

PRG



ATEX-FORMBLATT

Zur Auslegung von Rührwerken nach ATEX 94/9/EG

Die Richtlinie 94/9/EG regelt europaweit die Beschaffenheit von Geräten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen, die vom Betreiber in Zonen und Kategorien eingeteilt werden.

Damit das Angebot und damit das Rührwerk korrekt ausgeführt werden kann, benötigen wir dieses ATEX-Formblatt ausgefüllt zurück.

Um eine schnellere Bearbeitung zu gewährleisten, haben wir mit diesem Adobe-PDF-File eine Möglichkeit erstellt, Ihnen das Ausfüllen weitestgehend zu vereinfachen. Füllen Sie einfach das Formblatt im PDF-Reader aus und schicken Sie es uns durch einen Klick auf „Submit“ zurück. Für unsere Angebotsausarbeitung reicht diese Version erstmal aus. Erst im Auftragsfall benötigen wir dann das letztgültige Formblatt unterschrieben von Ihnen zurück.

Für diesen Fall bitten wir um Rückversand des eingescannten Schreibens per Mail oder aber Versand per Fax an 05641-9006-99 !

Ihr PRG-Vertriebs-Team

PRGmbH
Präzisions-Rührer-Gesellschaft mbH
Anton-Böhlen-Strasse 13

D-34414 Warburg

Telefon: 05641-9006-0
Telefax: 05641-9006-99
E-Mail: info@prg-gmbh.de
Internet: www.prg-gmbh.de

Formblatt 05 zur Auslegung von Rührwerken nach ATEX 94/9/EG



- a) Kunde:
- b) Anfrage Nr. / vom:
- c) Projekt:
- d) PRG Ref.-Nr.:

- e) Gerätegruppe: **I Bergbau** Sonderauslegung auf Anfrage ! **II Übertage**

f)

Geräteklasse	Einsatzbereich	X
1 / 2 G	Trennung* zwischen Zone 0 im Tankinneren und 1 Außerhalb	<input checked="" type="checkbox"/>
1 / 2 D	Trennung* zwischen Zone 20 im Tankinneren und 21 Außerhalb	<input type="checkbox"/>
2 G	Zone 1 und Zone 2	<input type="checkbox"/>
2 D	Zone 21 und Zone 22	<input type="checkbox"/>
3 G	Zone 2	<input type="checkbox"/>
3 D	Zone 22	<input type="checkbox"/>

*Trennung z.B. durch doppeltw. Gleitringdichtung

- g) Rührmedium / Produkt(e)
- h) Falls Geräteklasse „2 G / 2 D“ oder „3 G / 3 D“ in Frage kommt, wird von PRG eine eigene Erklärung erstellt. Sollten Sie eine Baumusterprüfung wünschen, können wir diese gegen Mehrpreis liefern.

Prozessparameter bei explosiven Gasen, Nebeln, Dämpfen und Staub:

i)

GAS (G)					
Explosionsgruppe:	IIA		IIB		IIC
Temperaturklasse:	T4		T3		T2

j)

STAUB (D)
zulässige Oberflächentemperatur
° C

- k) Bereich Umgebungstemperatur außerhalb des Behälters: ° C
- l) Bereich Prozeß- bzw. Mediumstemperatur: ° C
- m) Bereich Prozessdruck (absolut): bara
- n) Schmiermittel / Sperrmedium für GLRD:
- o) Kühlmedium des Sperrmediums (falls bekannt):
- p) gewünschte Temperaturklasse Motor: T4 (bis 135°C) Standard bei EEx d T3 (bis 200°C) Standard bei EEx e andere
- q) Bemerkungen:

Revision 6 vom 14. Mai 2008 Datum Name / Unterschrift

